



SÜRÜM®

TARIM MAKİNA İNŞ. OTO SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



BÖLÜM 1

KULLANMA KLAVUZU
USER GUIDE

BÖLÜM 2

YEDEK PARÇA
KATOLOĞU
SPARE PART
CATALOG



www.surum.com.tr

Tel : +90.332 239 17 07 (pbx)

Fax : +90. 332 239 17 09

Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Caddesi 1. Sokak No : 6

e-mail: bilgi@surum.com.tr - info@surum.com.tr

SELÇUKLU/KONYA/TÜRKİYE

Değerli Müşterimiz

Modern tesislerde üretilen ve titiz Kalite kontrolünden geçirilmiş olan Tamburlu Çayır ve Yonca Biçme Makinenizin size en iyi verimi sunmasını istiyoruz.

Bu nedenle hazırlanan bu klavuz Tamburlu Çayır ve Yonca Biçme Makinenin Teknik Özellikleri hakkında bilgileri çalıştırılması ve bakımı ile ilgili talimatları içerir.

Makinenizi kullanmadan önce bu klavuzun tamamını en ince ayrıntısına kadar dikkatlice okuyunuz. Bu klavuzdaki verilen bilgiler çerçevesinde hareket ediniz. Tavsiye ve talimatlara uyunuz. burada belirtilen bilgiler dışında tavsiye ve talimatlara aykırı olarak yapılacak işlemlerin sonucundan firmamız sorumlu **değildir**.

İleride gerektiğinde bir başvuru kaynağı olarak bu klavuzu saklayınız.

Her hangi bir sorunla karşılaştığınızda **0.332 239 17 07 (pbx)** Müşteri danışma hattını arayabilirsiniz. internet üzerinden info@surum.com.tr adresinden sürüm müşteri hizmetlerine ulaşabilirsiniz.



İÇİNDEKİLER

INDEX

SAYFA	BÖLÜM	BÖLÜM ADI	CHAPTER
2	01	İçindekiler	Index
3	02	Tanıtım	Introduction
3	03	Makinanın Anma Ölçüleri	Machine Dimensions
4	04	Çalışma ve Teknik Özellikleri A-) Çalışma Özellikleri B-) Teknik Özellikleri	Working and technical Specifications A-) Working Specifications B-) Technical Specifications
5-6	05	Makine ile İlgili Temel Bilgiler	Main Informations For Machine
7	06	Taşıma ve Sevkiyat Esnasında Dikkat Edilecek Hususlar	The Matters Being Careful During Transport
8	07	Makinenin Montajı ve Kullanıma Hazırlanması	Setting Up and Preparations
9		A-) Makinenin Montajı	A-) Assembling Of Machine
10		B-) Makinenin Güvenli Çalıştırılması	B-) Safestartup
11		C-) Kesici Bıçakların Değiştirilmesi	C-) Changing Cutters
11-12	08	Emniyetli Kullanma Talimatı	Operating Instructions For Safety
13-14	09	Bakım Talimatı 1-) Günlük Bakım 2-) Yıllık Bakım	Maintenance Instructions 1-) Daily Maintenance 2-) Annual Maintenance

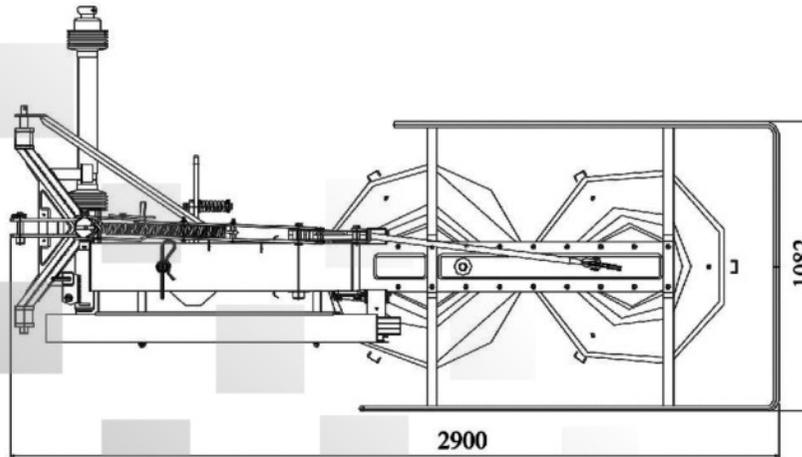
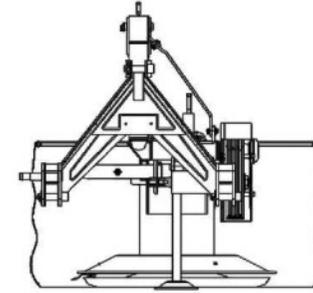
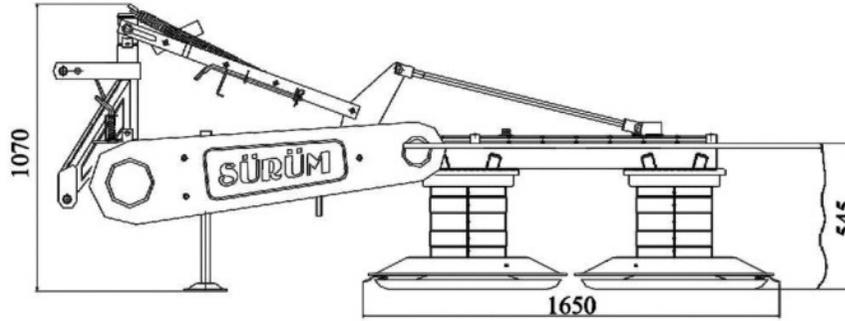
02 TANITIM

Tamburlu Çayır Biçme Makinası, traktör kuyruk milinden hareket alan serbest döner bıçaklı, asılır tip bir çayır biçme makinasıdır.

02 INTRODUCTION

Rotary mower is a kind of grow cutting machine which moved from tractor back pivot axle, free rotary cuttered, and can be hanging type.

03 MAKİNANIN ANMA ÖLÇÜLERİ (MACHINE DIMENSIONS)



04 ÇALIŞMA VE TEKNİK ÖZELLİKLERİ (*WORKING AND TECHNICAL SPECIFICATIONS*)

A-) ÇALIŞMA ÖZELLİKLERİ

Emsali makineden 3-4 misli iş gücüne sahip birbirine ters istikamette dönen tamburlar üzerindeki bıçaklarla, mahsulü istenilen yükseklikte biçer. Tambur ara açıklığı ve alt tablaların boş dönebilmesiyle bilhassa ıslak ve yatık mahsulü hiç zayıt vermeden çok düşük güçteki traktörlerle dahi biçip çok muntazam bir namlu halinde yere bırakabilmesi en büyük özelliğidir.

A-) *WORKING SPECIFICATIONS*

It cuts the crops requested height through cutters are located on reverse rotary pulleys and it has 3 or 4 times powered work value than its equal typed machine.

The biggest characteristic is putting down the crops over the floor regularly even by lower powered tractor and even if the crops are wet or bended through clearing pulley dimensions and available free revolving of bottom ashtrays.

B-) TEKNİK ÖZELLİKLERİ (*TECHNICAL SPECIFICATIONS*)

TEKNİK ÖZELLİKLERİ / *TECHNICAL SPECIFICATIONS*

Model / TİP	SM 1165	MODEL / TYPE	SM 1165
Tambur Sayısı	2	PULLEY NUMBER	2
Bıçak Sayısı	6'lı ve 8'li	CUTTER NUMBER	6 and 8
Kesme Genişliği	165 cm	CUTTING WIDENESS	165 cm
P.T.O (Kuyruk Mili) Devri	540 d/dak.	BACK PIVOT AXLE REVOLUTION	540 rpm
Tambur Devri	1920 d/dak.	PULLEY REVOLUTION	1920 rpm
Traktör Güç İhtiyacı	25 H.P.	REQUIRED TRACTOR OUTPUT POWER	25 H.P.
Toplam Ağırlık	370 Kg	TOTAL WEIGHT	370 Kg

05 - MAKİNA İLE İLGİLİ TEMEL BİLGİLER

SÜRÜM Tarım Makineleri Sanayi tarafından üretilen tamburlu tip,döner bıçaklı serbest biçme yapan çayır biçme makinesi, traktöre üç noktadan asma düzeneğiyle bağlanan bir makinedir.

Çayır biçme makinası üzerinde üç noktadan asma sistemi, dişli kutusu, V kayış kasnak sistemi, iki adet biçme tamburu, 6 adet yaprak bıçak, tahrik için mafsallı mil, üç nokta sistemine bağlı taşıma kolları ve taşıyıcı şase bulunmaktadır.

Makine iki ayrı şase şeklinde tasarlanmıştır. Üç nokta askı sistemi, kayış-kasnak düzeneği makinenin birinci şasesini oluşturmaktadır. Makinenin dişli kutusu aynı zamanda tamburları taşıyan ikinci şase olmaktadır. Dişli kutusu ile birinci şase birbirleriyle yanlardan iki adet kaymalı yatakla bağlanmıştır. Dişliye hareketi veren kasnak rulmanla yataklanmıştır. Ayrıca makinanın iki şasesi birbirine ve üç nokta askı sistemine bağlandığı iki paralel lamadan yapılmış kol yay baskılı olup, boyu ayarlanabilir durumdadır.

Tamburlu çayır biçme makinası, üstten tahrikli tiptedir. Traktör kuyruk milinden mafsallı mil ile alınan ilk hareket 3 kanallı bir V kayış-kasnak sistemine buradan dişli kutusuna, dişli kutusundaki konik dişli çarklar vasıtasıyla tambur miline ve biçme disklerine iletilmektedir. Traktör kuyruk milinden alınan ilk hareket birinci kademede kayış-kasnak sistemiyle, ikinci kademede dişli çark sistemiyle yükseltilerek biçme disklerine ulaştırılmaktadır.

Dişli kutusu yağ ile doldurulur. Sızdırmazlığı bir conta ile sağlanmıştır. Dişli kutusunun içerisinde kasnaktan gelen hareketi arttıran ve yönünü değiştiren bir çift, buradan da hareketi biçme disklerine ileten iki çift olmak üzere toplam 3 çift dişli vardır.

İkinci tambur milinin konik dişlisine hareket, 1070 mm uzunluğunda 25 mm çaplı bir ara mil ile iletilmektedir. Ara mil biri ortada diğerleri milin baş kısımlarında olmak üzere toplam 3 adet rulman ile yataklanmıştır. Ara mil üzerindeki konik dişli çarklar, tambur millerine hareketi birbirine ters dönecek şekilde yerleştirilmişlerdir. Böylelikle ortada bir ot namlusu oluşturulmuştur.

Her biçme diskinde her biri yay baskılı üçer adet bıçak vardır.Bıçakların her iki tarafı da kesme özelliğine sahiptir.Diskler birbirlerine ters döndüklerinden,bir diskte aşınan bıçakların bir yüzeyi diğer diskte kullanılabilir.Kesici bıçaklar özel bir anahtarla disk sökülmeden basit bir şekilde yerinden çıkartılıp değiştirilebilir.

Tamburlu Çayır Biçme makinasının çalışma emniyeti ,bu tip makinelerde kullanılan yay baskılı emniyet düzeni ile sağlanmıştır.Ayrıca traktör kuyruk milinden mafsallı mil ile hareketin iletildiği makinanın ana milinde yay emniyet kavraması mevcuttur.

05 - MAIN INFORMATIONS FOR MACHINE

It is connected with a three pointed hanging system to tractor and it is specified as pulleyed,rotary cuttered,free cutting possibility and manufactured by SÜRÜM Tarım Mak.San.

There are three pointed hanging system , gear box, V belt-pulley system , two of cutter pulley, 6 of leaf cutter , jointed axle to move carrying bars connected to three pointed hanging system and carrying chassis on the pulleyed Mower.

The machine is designed as two different chassis.Both three pointed hanging system and belt-pulley system form the first chassis of the machine.The gear box is the second chassis which bear the pulleys at the same time.Teh gear box and first chassis are connected to each other with two piece of slider bearing by the side of machine.The pulley activate to gear is formed by bearing.Furthermore two of chassises are connected to three pointed hanging system with two of paralel steel bar which has spring pressed and this causes to adjust the length of machine.

The rotary mower is activated from upper side of machine. The first movement is transmitted from tractor back pivot axle to three grooved V belt-pulley system , then it is transmitted to gear box and pulley axle through gears and last of all movement is transmitted to cutter disks. At the first step , movement is transfered with belt-pulley system and at the second step it is transfered to gear box then to cutter disks.

Fill up the gear box with suitable oil.Oil leakage is obtained with a jointThere are double of gear which increase the movement comes from pulley and two of double gear which transfer the movement to cutter disks in the gear box.There are total three-double gear in the gear box.

The movement is transmitted to conical gear of second pulley by a metal bar dimensioned as 1070mm,25 mm. This metal bar is beared a three point over it. The conical gears are settled reverse sided on that metal bar. So there is designed a grass barrel on the middle of the systems.

There are spring pressed cutter on each of disks.Both two side of cutter has cut featured.The cutter can be us efor others whwn it wears because of disks revolve opposite side.The cutters can be changed easily with a special spanner without disks pul out.

The working safety of pulleyed mower is kept with spring pressed safety system.Also there is a spring safety coupling in main axle which movement transmitted from tractor pivot axle.

06 - TAŞIMA VE SEVKİYAT ESNASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

.Makine ilgili nakliye araçlarına yüklenirken;sürtünme ve sert darbelere karşı korunmalıdır.

.Nakliye aracına yüklenen makinelerin nakliyesi sırasında çarpma ve sürtünmelere karşı koruması için gerekli tespit ve sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır.

06 - THE MATTERS BEING CAREFUL DURING TRANSPORT

.The machine must be kept from hard blows and frictions during transport.

.The machine must be fix to flour to not move during transport

07 MAKİNANIN MONTAJI VE KULLANIMA HAZIRLANMASI (THE MATTERS BEING CAREFUL DURING TRANSPORT)

A-) MAKİNANIN MONTAJI

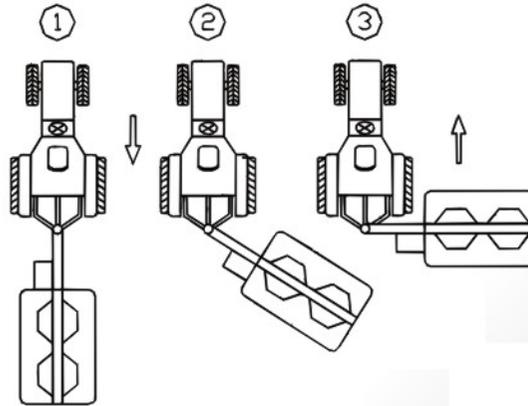
Üç nokta hidrolik düzenli makinenin traktöre takılmasında traktör makineye yaklaştırılır.İlk önce sol alt bağlantı kolu ve son olarak da üst bağlantı kolu makineye takılır.Makinenin destek ayağı kaldırılır ve traktörün gergi kolları gevşetilir.

Makinenin iç pabucunun orta noktasının uzantısı ile traktörün sağ arka tekerleğinin dış kenarı arasında 5 cm olacak şekilde makine düz zemine indirilir ve bu konumda alt bağlantı kollarının gergileri sıkılır.Traktörün sağ alt bağlantı kolu bıçakların yere paralel olmasını sağlayacak ayarda olmalıdır.Makineyi,her çalışmaya almadan önce sürekli bu ayarları ve bağlantı yöntemini uygulayınız.

A-) ASSEMBLY

Bring the tractor near machine to fix all parts of machine. Firstly fix left bottom connection bar, secondly right bottom connection bar then the top connection bar to machine. Lift up teh support leg of machine and loose strength bar of tractor.

Take down the machine on a smooth place of being 5 cm diametered between continuation of middle point of inside lag and outside of tractor rear right Wheel and tighten strenght bars.Right bottom connection bar must be as obtain that cutters are parallel to earth.Right bottom connection bar must be as obtain that cutters are parellel to earth.Follow same way before machine start up.



1. POZİSYON :

Makine doğru konumda tutulur.Traktör makineye geri geri yaklaşır.mesafe ayarlandıktan sonra makine traktöre üç noktadan bağlanır.Hareketi ileten şaft mili kavraması traktör kuyruk miline bağlanır.

2. POZİSYON

Makine traktöre montaj edildikten sonra semer kilidi açılır,makinenin kesme pozisyonuna gelmesi sağlanır.

3. POZİSYON

Makine ile traktör arasındaki açı 90 derece olduğunda yani kesme pozisyonuna geldiği zaman otomatik kolu semerin pimine geçirerek makine kesme pozisyonunda sabitlenir.

POSITION 1

Take the machine right position.Approach the tractor to machine.Connect the machine to tractor with three point after distance is adjusted.Connect the clutch of shaft to tractor pivot axle.

POSITION 2

Open the pad lock after machine fix to tractor.Obtain the back movement of tractor for cutting

POSITION 3

When the angle is 90 between machine and tractor that mean is cutting position, fix it for cutting position as automatic arm interlaces pad pin.

B-) MAKİNANIN GÜVENLİ ÇALIŞTIRILMASI

Makine kullanıma alınmadan önce,dişli kutusunun yanında bulunan tapa çıkartıldığı zaman dışarıya taşmayacak kadar SAE 140 dişli yağı ile doldurulmalıdır.Her çayır biçme sezonu sonunda makine temizlenmeli ve yağı kontrol edilerek uygun bir ortamda muhafaza edilmelidir.

Kesici disklerin bıçakları eksik olmamalıdır.Daima eşit uzunlukta bıçaklar kullanılmalıdır.Bıçak boyları farklı olduğu zaman disklerin balansları bozulabilir ve makinenin kısa sürede arıza yapmasına sebep olur ve makinenin ömrü kısılır.Makineye ilk hareketi verirken traktörün devrini çok düşük tutunuz.

C-) KESİCİ BIÇAKLARIN DEĞİŞTİRİLMESİ

Aşınan kesici bıçaklar, bıçak sökme/takma anahtarı ile kolayca değiştirilir. Bıçaklar çıkartılırken, bıçak tespit pimi serbest oluncaya kadar sökme/takma anahtarı ile kaldırmak gerekir. Yeni kesici bıçak takarken, kesici ucun aşağıda olmasına dikkat edilmelidir.

C-) CUTTERS CHANGING

The weared cutters can be change easily with a cutter dismantle spanner. It must be lifted up to cutter fix pin gets free when the cutters dismantled. When mantle of new cutters, be careful to be cutting side is bottom.



08 - EMNİYETLİ KULLANMA TALİMATI

01. Ayarlama ve yağlama yaparken makinayı mutlaka durdurunuz.
02. Şaft milinin plastik muhafaza kılıflarının parçalanması durumunda mutlaka yenisi ile değiştiriniz.
03. Makinayı, traktöre monte ederken, traktörün ön ağırlıklarını dengeyi sağlayacak kadar takınız.
04. Muhafaza brandalarını kesme işlemine başlamadan önce takınız.

05. Şaft muhafaza zinciri, traktörün yan kaldırma koluna sarıldıktan sonra yerine takınız. Böylece şaft dönmeyecektir.
06. Makinaya hareket verilmeden önce makinayı yere paralel konuma getiriniz.
07. Makinayı çalıştırmak için yere paralel konuma getirirken traktör ile makine arasında kimse bulunmamalıdır.
08. Makinayı yere paralel olana (diskler toprağa yaklaşına) kadar indirdikten sonra makinayı yana doğru çeviriniz.
09. Kullanma kitapçığında belirtilen traktör kuyruk mili devrini (540 devir/dakika) hiçbir zaman aşmayınız.
10. Kesici bıçakları değiştirirken, bıçakların doğru olarak yerlerine oturtulmalarına dikkat ediniz.
11. Bıçaklar kullanılamaz hale geldiği zaman mutlaka orijinal kesme bıçakları takınız.
12. Traktörü stop etmeden kesinlikle makinaya yaklaşmayınız, hiçbir işlem yapmayızın.
13. Makinayı kullanmıyorken daima taşıma konumunda tutunuz.
14. Makina çalışırken, yakınlarına kimseyi yaklaştırmayınız. Çünkü, dönen diskler yerdeki yabancı maddelere çarptığı zaman fırlatır ve tehlike oluşturur.
15. Biçme işlemi yapılacak arazide, biçme işlemine başlamadan önce arazinin taşlardan vb.yabancı maddelerden temizlenmesi gerekir. Aksi takdirde bu yabancı maddeler makineye zarar verir.
16. Yol ve patika yol kenarlarında çalışırken dikkatli olunuz.
17. Müşteri tarafından yapılacak olan değişiklikler yada değiştirmeler tamamıyla müşterinin hesabınca olup, müşterinin sorumluluğundadır. Üretici tamamıyla her sorumluluktan kurtulur.

8 - SAFE OPERATING INSTRUCTIONS

01. Stop the machine when setting and oiling.
02. Change the plastic protection of shaft if it is damaged.
03. Put on extra weight on the front of the tractor to balance between front side and rear side.

05. Put on the shaft protection chain to side lifting bar, so shaft would not be turn because of protection.
06. Get the machine paralel to earth before firt start-up.
07. There must not be any living creature between tractor and machine to start-up machine.
08. Turn the machine to side after machine is parallel to earth.
09. Do not over revolution as 540 rpm as stated in operating isnructions.
10. Be careful that cutters are true settled after changing operation.
11. Use original cutters if olds are not run well.
12. Do not approach to machine withoutf stopping the tractor.
13. Keep the machine transfer position when you do not use it.
14. Do not allow the persons to approach to machine, because the machine can throw some Stones or hard things to people.
15. Before cutting operations, the field or area must be cleaned from Stones or hard things. These can damage the machine.
16. Take care when you work in path or stony roads.
17. The modifications and/or alterations made by the client will be on account and the responsibility of the client. the manufacturer to be exonerated from liability.

09 BAKIM TALİMATI *(MAINTENANCE INSTRUCTIONS)*

1-) GÜNLÜK BAKIM

- a. Makina ile kesme işlemleri bittiği zaman makine üzerinde bulunan tüm gresörlüklere gres yağı basınız.
- b. Kesme işlemi bittikten sonra makinenin kesme bıçaklarını, kayışlarını kontrol ediniz. Herhangi bir uygunsuzluk tespit ederseniz hemen gerekli işlemleri yapınız.

1-) *DAILY MAINTENANCE*

- a. Use the lubricating Grease after every cutting operation.
- b. Check teh cutters and belts after cutting operations.

2-) YILLIK BAKIM

- a. Hasat sezonu sonunda makinenin genel temizliğini yapınız.
- b. Makinenin bütün parçalarını kontrol ediniz. Hasarlı veya kullanılamaz parçalar varsa yenisi ile değiştiriniz.
- c. Makinenin üzerinde bulunan bütn gresrlklere gres yağı basınız.
- d. Makineyi temizledikten sonra serin bir yerde muhafaza ediniz.

2-) ANNUAL MAINTENANCE

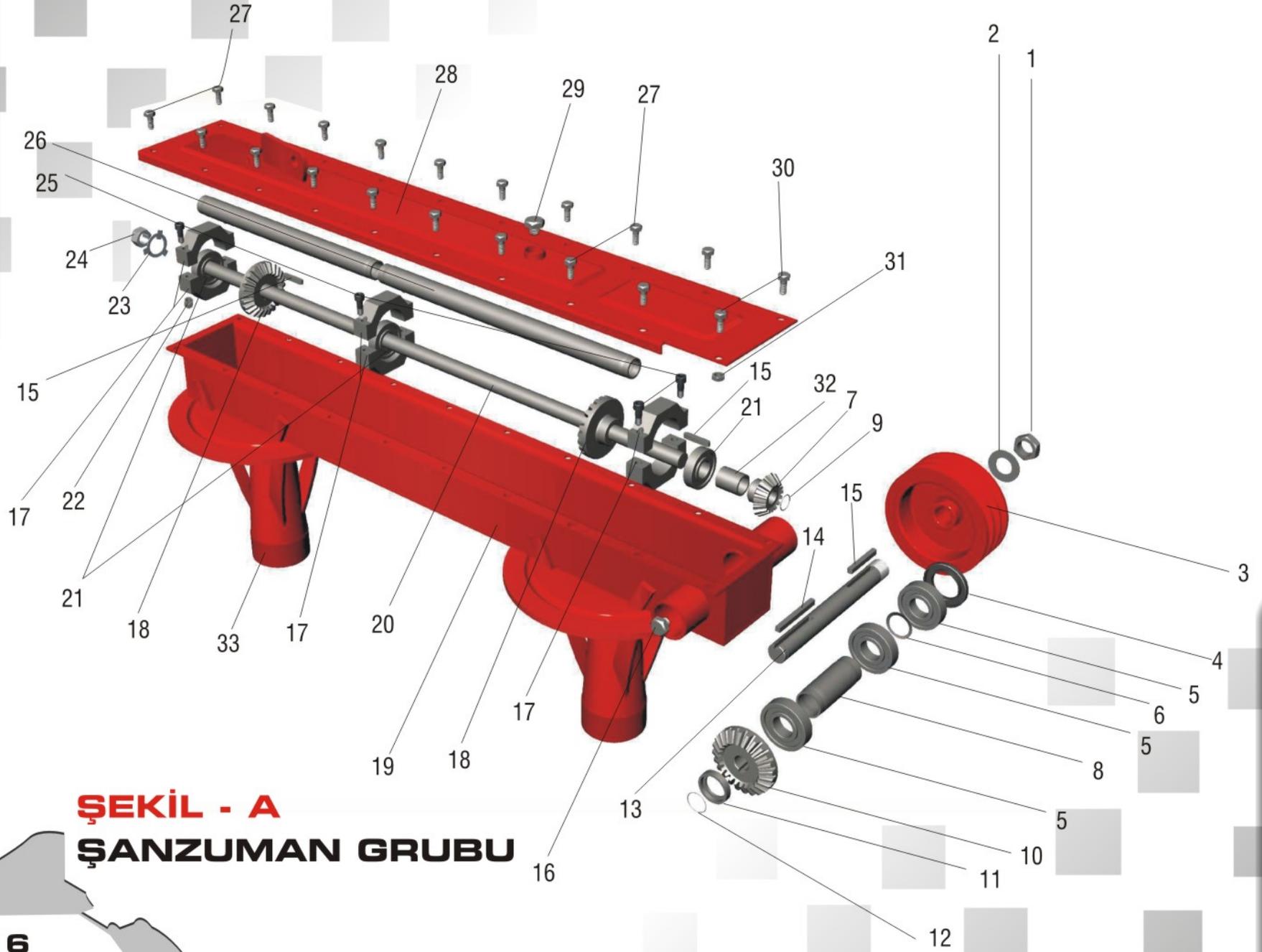
- a. Make a general cleaning at the end of reaping season.
- b. Check the all parts of machine. Renew teh damaged ones or unusable ones.
- c. Use the lubricating grease to lubricate all of lubricating hole.
- d. Keep the machine in a covered place after cleaning.

İÇİNDEKİLER

SAYFA	ŞEKİL	BÖLÜM ADI
16-17	A	Şanzuman Grubu
18-19	B	Ön Şase Grubu
20-21	C	Semer Grubu
22-23	D	Kasnak Grubu
24-25	E	Tambur Grubu
26-27	F	Muhafaza Grubu

INDEX

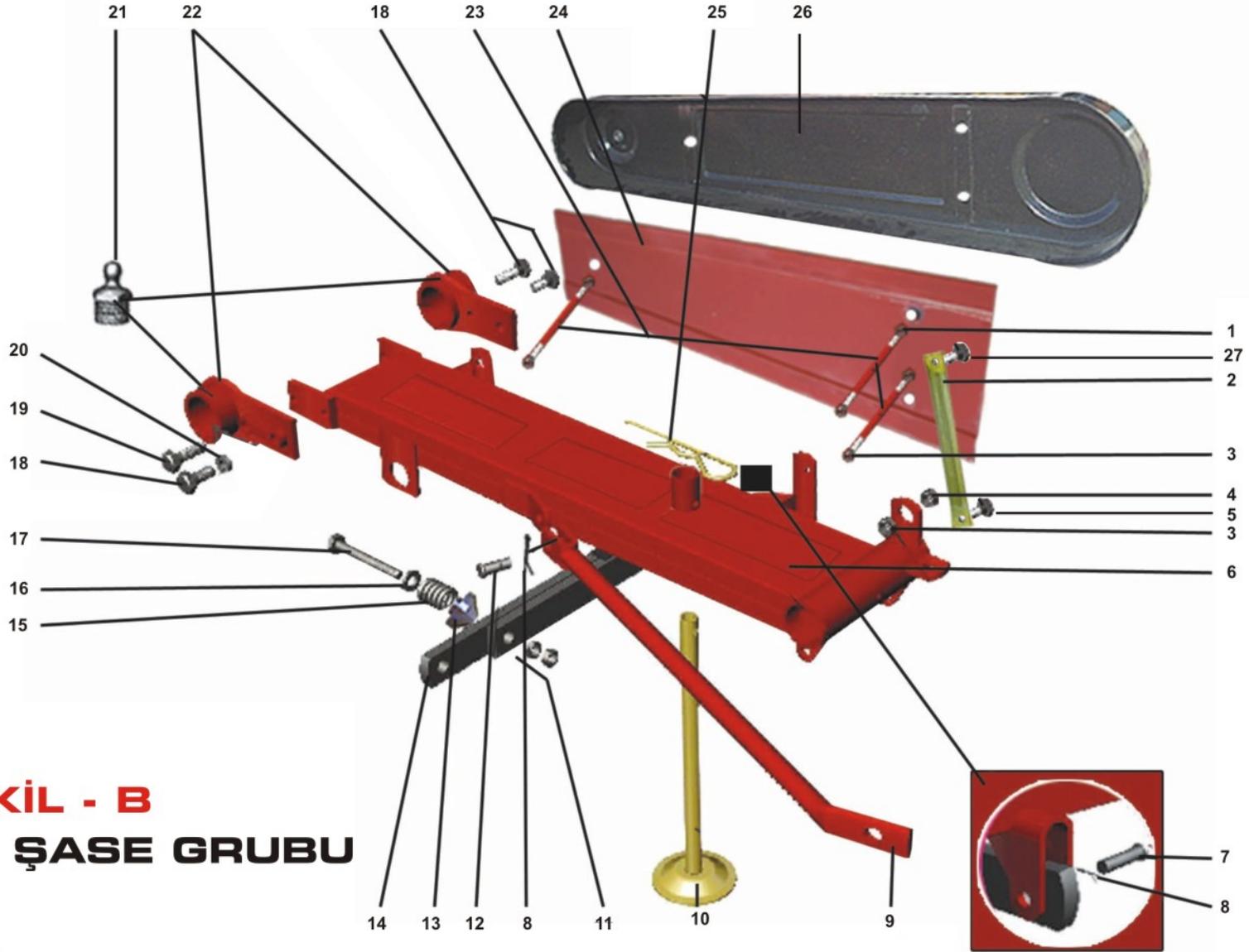
CHAPTER
Main Frame Group
Sub Frame Group
Padded frame Group
V-Pulley Group
Saucer Group
Protection Group



ŞEKİL - A
ŞANZUMAN GRUBU

ŞEKİL - A

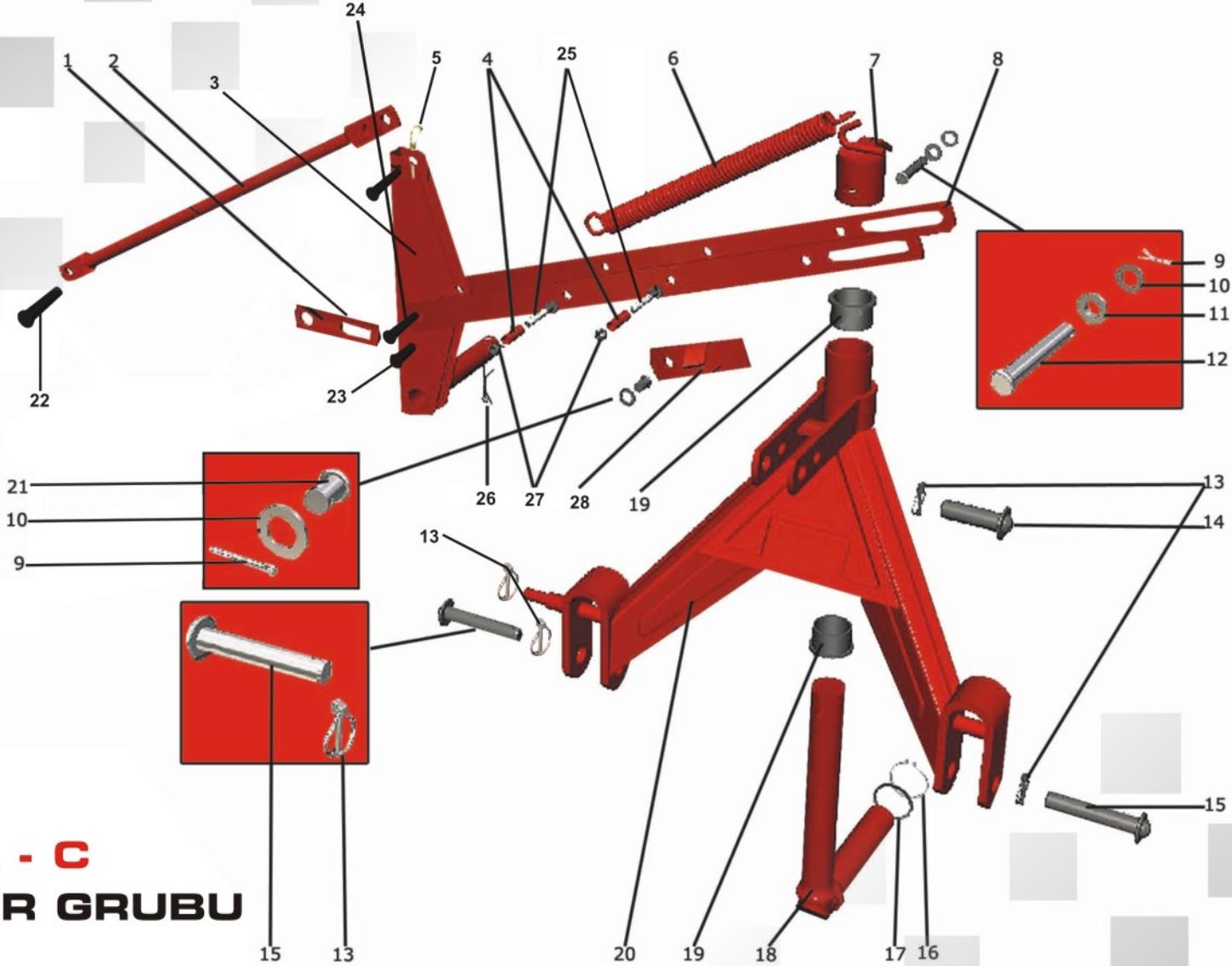
RESİM NO PICTURE NO	PARÇA KODU PART CODE	PARÇA İSMİ	PART NAME	ÖLÇÜ SİZE	ADET PIECE
1	810010	Somun	Nut	30x1,5	1
2	817005	Pul	Washer		1
3	201041	Küçük Kasnak	Small V-pulley		1
4	151011	Yağ Keçesi	Oil Sear	45x62x8	1
5	1506206	Rulman	Ball Bearing	6206	3
6	817009	Raynel		30x0,5	1
7	160042	Konik Dişli	Bevel Gear		1
8	201126	Ara Boru	Spacing Tube		1
9	815004	Tel Segman	Circlip	25x2	1
10	160040	Konik Dişli	Bevel Gear		1
11	820001	Segman Yatak Burcu	Circlip collar		1
12	815005	Tel Segman	Circlip	28x2	1
13	201083	Küçük Kasnak Mili	İnput Shaft		1
14	819001	Kama	Key		1
15	819002	Kama	Key		3
16	820004	Tapa	Plug		1
17	201011	Rulman Yatağı			3
18	160041	Konik Dişli	Bevel Gear		2
19	201010	Şanzuman Dişli Kutusu	Main Frame		1
20	201081	Şanzuman Mili	Horizontal Shaft		1
21	1506305	Rulman	Ball Bearing	6305	3
22	810008	Somun	Nut	M10	6
23	817001	Tırnaklı Pul	Tab Washer		1
24	810011	Somun	Nut	24x1,5	1
25	811005	İnbus Civata	Allen Screw	M10x25	6
26	201124	Ara Boru	Spacing Tube		2
27	811004	Civata	Screw	M10x40	4
28	201012	Şanzuman Kapağı			1
29	820003	Tapa	Plug		1
30	811006	Civata	Screw	M10x25	16
31	810005	Somun Fiberli	Nut Fiber	M10	20
32	201125	Ara Boru	Spacing Tube		1
33	201048	Kovan			2



ŞEKİL - B
ÖN ŞASE GRUBU

ŞEKİL - B

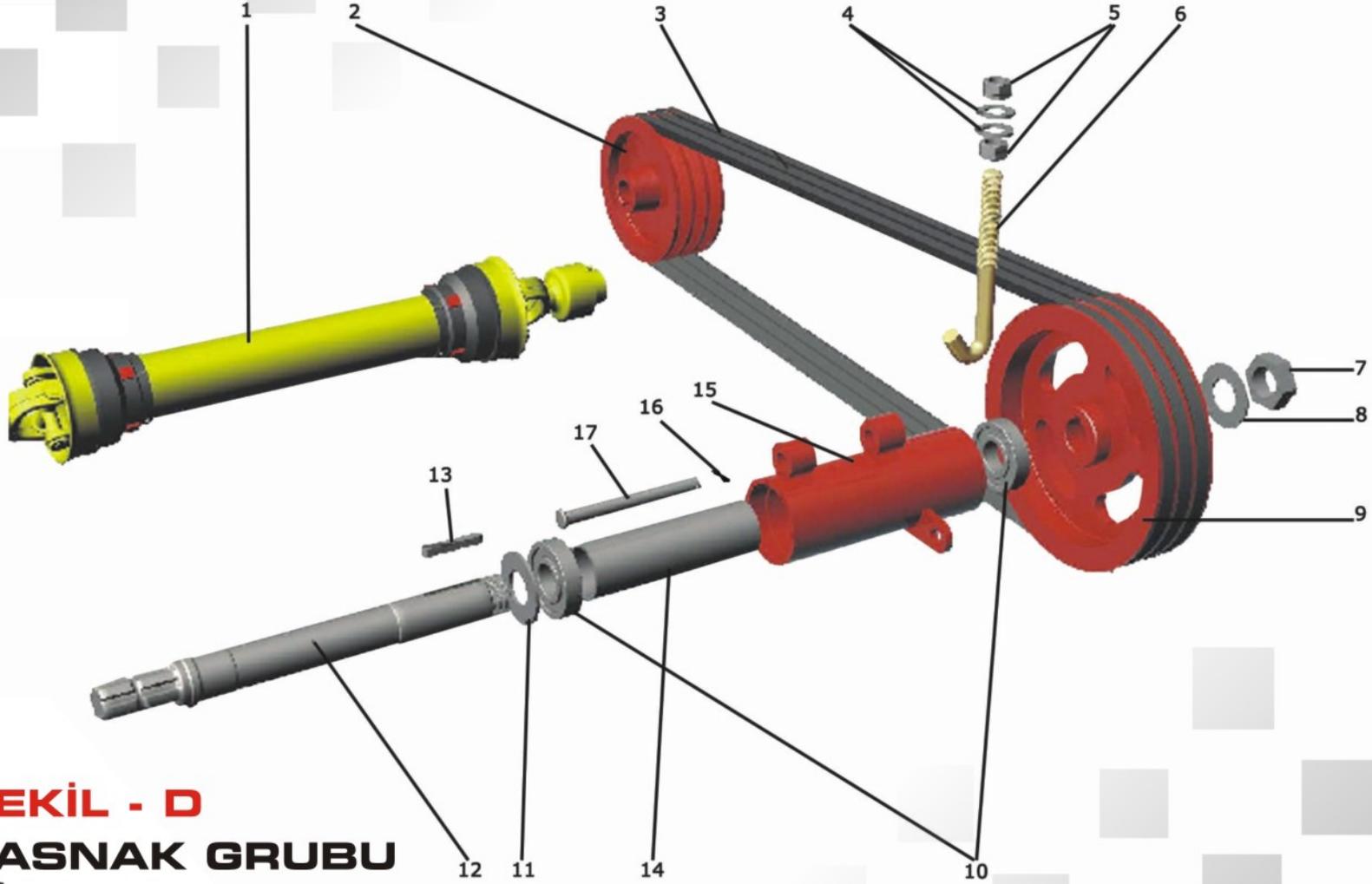
RESİM NO PICTURE NO	PARÇA KODU PART CODE	PARÇA İSMİ	PART NAME	ÖLÇÜ SIZE	ADET PIECE
1	810007	Kör Somun	Nut	M10	3
2	201056	Semer Destek Sacı	Padded Frame Espausal		1
3	810005	Somun Fiberli	Nut Fiber	M10	4
4	820005	Ara Burcu	Spacing Bush	24Q	1
5	811004	Çivata	Screw	M10x40	1
6	201020	Ön Şase	Sub Frame		1
7	816100	Pim	Pin		1
8	818430	Gupilya	Cotter	4x30	2
9	201123	Yol Durumu Sabitleme Borusu	Transport Tube		1
10	201057	Park Ayağı	Jask Stand		1
11	810003	Somun	Nut	M14	2
12	816040	Pim	Pin		1
13	201061	Emniyet Koniği			1
14	201062	Emniyet ve Kilitleme Laması	Slide And Latch		1
15	812003	Yay	Compression Spring		1
16	201063	Yay Şapka Sacı	Spring Headgear		1
17	811012	Çivata	Screw	M14x175	1
18	811002	Çivata	Screw	16x30	3
19	811001	Çivata	Screw	16x40	1
20	820006	Ara Burcu	Spacing Bush	35Q	2
21	811021	Gresörlük	Grasse Nipple	3/8	3
22	201045	Şase Bağlantı Çelik Kolu	Hinge		2
23	820008	Saplama	Screw		3
24	201054	Kasnak Muhafaza Sacı İç	Cid For pulley quart		1
25	814001	Ayak R Pimi	Spring Clip	Ø8	1
26	201055	Kasnak Muhafaza Sacı Dış	Pulley Quart		1
27	811003	Çivata	Screw	M10x30	1



ŞEKİL - C
SEMER GRUBU

ŞEKİL - C

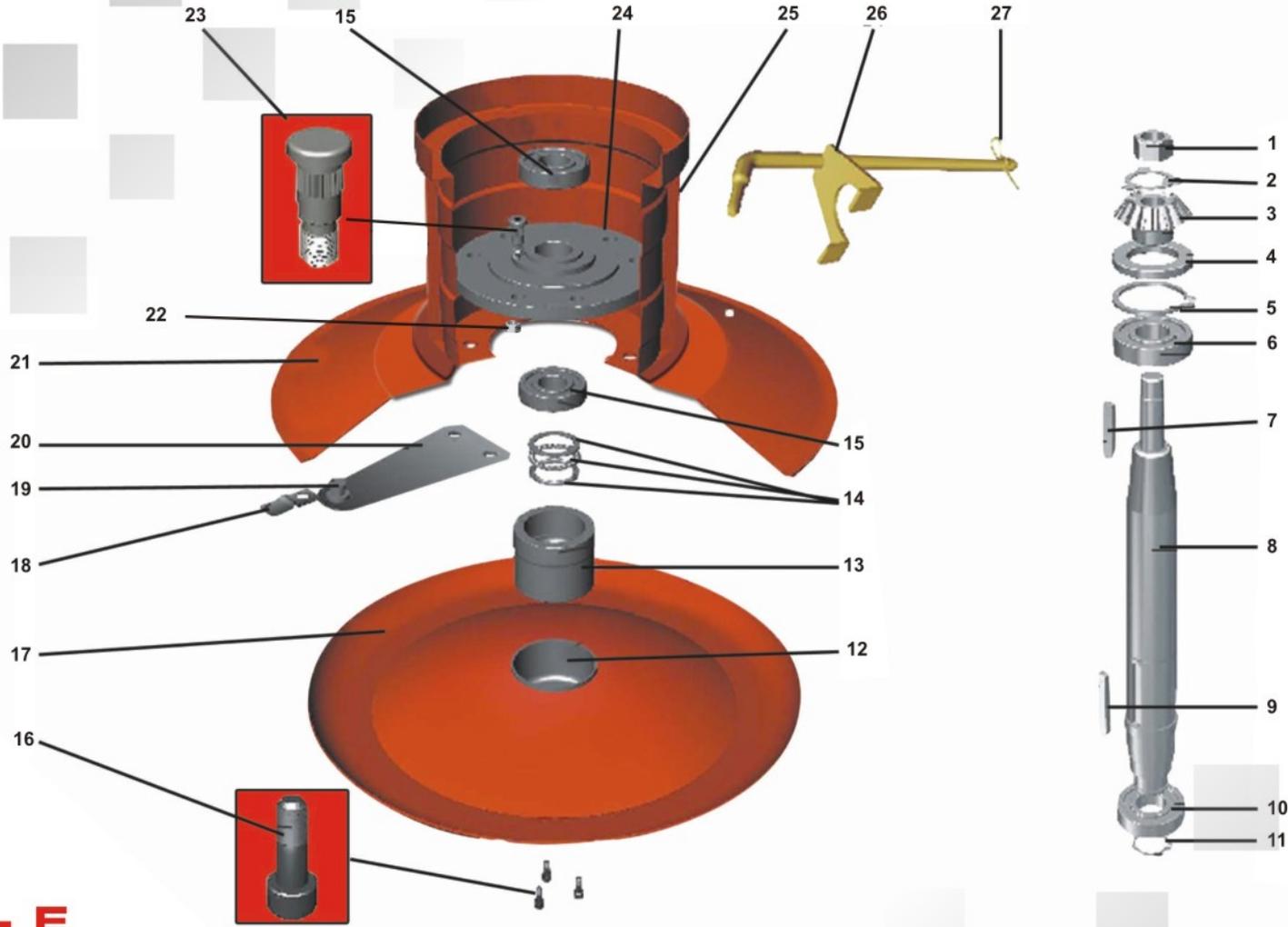
RESİM NO PICTURE NO	PARÇA KODU PART CODE	PARÇA İSMİ	PART NAME	ÖLÇÜ SIZE	ADET PIECE
1	201065	Menteşe Bağlantı Laması	Lift Link		1
2	201122	Kaldırma Denge Borusu	Lift Tube		1
3	201032	Menteşe	Lift Link		1
4	201128	Ara Boru	Spacing Tube		2
5	814003	Gupilya	Cotter Pin	3mm	1
6	812002	Yay	Spring		1
7	201059	Kep	Cap		1
8	201058	Kaldırma Denge Laması	Lift Link		2
9	818430	Gupilya	Cotter Pin	4x30	3
10	817002	Pul	Washer		2
11	820006	Ara Burcu	Spacing Bush	35Q	1
12	816120	Pim	Pin		1
13	814004	Yaylı Pim	Linchpin	8 mm	3
14	816003	Pim	Pin		1
15	816003	Pim	Pin		2
16	815007	Segman	Circlip	471/60x2	2
17	817007	Pul	Washer		1
18	201120	Masfal L Borusu	Pivot Standart		1
19	820009	Plastik Burç	Sleeve		2
20	201030	Semer	Padded frame		1
21	816020	Pim	Pin		1
22	816040	Pim	Pin		1
23	816055	Pim	Pin		1
24	816070	Pim	Pin		2
25	811007	Civata	Screw	M10X75	2
26	818630	Gupilya	Cotter Pin	6x60	1
27	810006	Somun	Nut	M10	2
28	201092	Kilit Mandalı	Locking Lever		1



ŞEKİL - D
KASNAK GRUBU

ŞEKİL - D

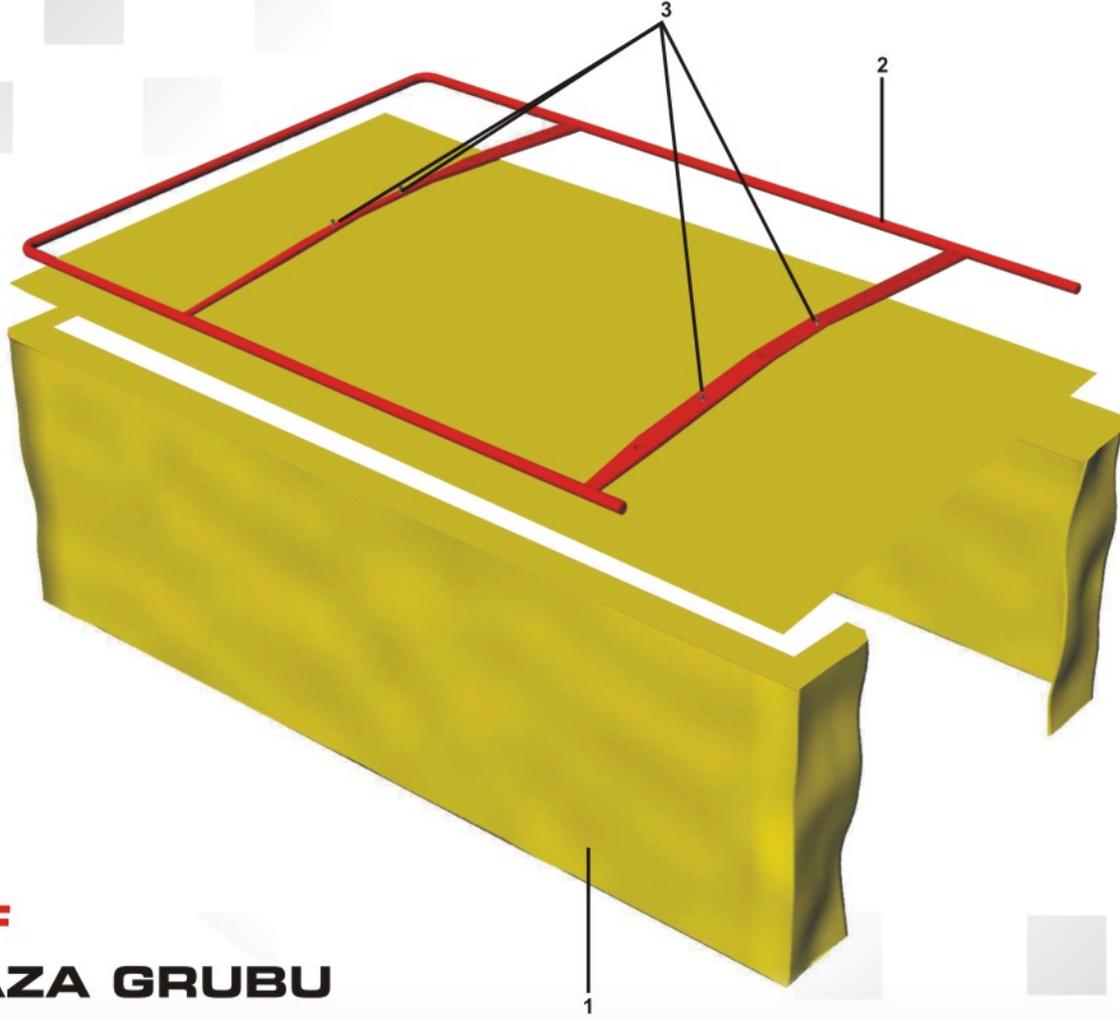
RESİM NO PICTURE NO	PARÇA KODU PART CODE	PARÇA İSMİ	PART NAME	ÖLÇÜ SIZE	ADET PIECE
1	201100	Şaft	Shaft		1
2	201041	Küçük Kasnak	Small V-Pulley		1
3	1522850	V Kayış	V-Belt	17x2850	3
4	817003	Pul	Washer		2
5	810009	Somun	Nut	M16	2
6	816002	Gergi J Civatası	Tension Bolt		1
7	810010	Somun	Nut	30x1,5	1
8	817005	Pul	Washer		1
9	201042	Büyük Kasnak	Large V-Pulley		1
10	15062072RS	Rulman	Ball Bearing	6207 2RS	2
11	817006	Pul	Washer		1
12	201082	Frezeli Mil	Drive Shaft		1
13	819002	Kama	Key		1
14	201127	Ara Boru	Spacer		1
15	201121	Frezeli Mil Yatak Borusu			1
16	818430	Gupilya	Cotter Pin	4x30	1
17	816200	Pim	Pin		1



ŞEKİL - E
TAMBUR GRUBU

ŞEKİL - E

RESİM NO PICTURE NO	PARÇA KODU PART CODE	PARÇA İSMİ	PART NAME	ÖLÇÜ SIZE	ADET PIECE
1	810011	Somun	Nut	24X1,5	2
2	817001	Tırnaklı Pul	Tab Washer		2
3	160043	Konik Dişli	Bevel Pinion		2
4	151010	Yağ Keçesi	Oil Seal	40x62x10	2
5	815008	Segman	Circlip	472/62x2	2
6	1506305ZZ	Rulman	Ball Bearing	6305 ZZ	2
7	819001	Kama	Key		2
8	201084	Tambur Mili	Drum Shaft		2
9	819002	Kama	Key		2
10	15062072RS	Rulman	Ball Bearing	6207 2RS	2
11	815006	Segman	Circlip	471/35x2,5	2
12	201047	Çelik Tas			2
13	201044	Top Döküm	Hub		2
14	15051109	Rulman	Ball Bearing	51109	2
15	15062102RS	Rulman	Ball Bearing	6210 2RS	4
16	811008	İnbus Civata	Allen Screw	M10X30	6
17	201052	Alt Tambur	Saucer		2
18	201071	Bıçak	Blade		6
19	201073	Bıçak Pimi	Blade Pin		6
20	201074	Bıçak Taşıyıcı Çeliği	Blade Holder		6
21	201051	Üst Tambur	Drum		2
22	810009	Somun	Nut	M16	12
23	820011	Bijon	Screw		12
24	201046	Porya	Hub		2
25	201053	Fener			1
26	201072	Bıçak Anahtarı	Spring Clip		1
27	814003	Gupilya	Cotter Pin	3 mm	1

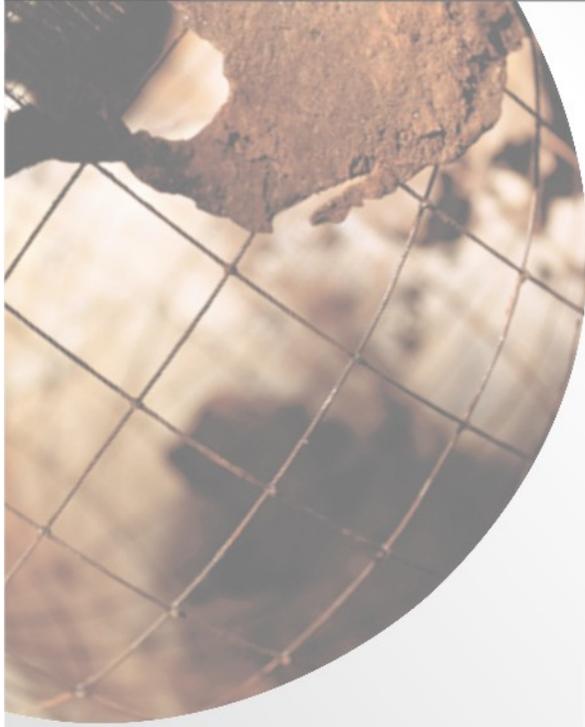


ŞEKİL - F
MUHAFAZA GRUBU

ŞEKİL - F

RESİM NO PICTURE NO	PARÇA KODU PART CODE	PARÇA İSMİ PART NAME	ÖLÇÜ SİZE	ADET PIECE
1	201111	Muhafaza Brandası Protection Curtain		1
2	201113	Muhafaza Çerçevesi Protection Frame		1
3	811004	Civata Screw	10X40	4







GARANTİ BELGESİ

Belgenin Onay Tarihi : 08.11.2005

Belgenin Onay Sayısı : 28240

Bu belgenin kullanılmasında ; 4077 sayılı Tüketicinin Korunması hakkında Kanun ve bu Kanun'a dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama esaslarına dair yönetmelik uyarınca T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı İl Müdürlüğü tarafından izin verilmiştir.

Ahmet ŞAHİNGERİ
İl Müdür V.

İMALATÇI VEYA İTHALATCI FİRMANIN :

Ünvanı : SÜRÜM TARIM MAKİNA İNŞ. OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Adresi : Konya Organize San. Bölgesi Evrenköy Cad. 1. Sk. No : 6 KONYA
Telefon : 0.332 239 17 07 (pbx)
Fax : 0.332 239 17 09

FİRMA YETKİLİSİNİN :

İMZA ve KAŞESİ

MALIN :

Cinsi : ÇAYIR BIÇME MAKİNESİ TAMBURLU
Markası : SÜRÜM
Modeli :
Bandrol ve Seri No :
Teslim Tarihi ve Yeri :
Garanti Süresi : 2 YIL
Azami Tamir Süresi : 30 GÜN

SATICI FİRMANIN :

Ünvanı :
Adresi :
Telefon :
Fax :
Fatura Tarih ve No :
TARİH - İMZA - KAŞE :

DİKKAT : Bu kısım işaretli yerden kesilerek müşteriye verilecektir. Müşteri garanti süresi boyunca bu belgeyi muhafaza edecek, gerektiğinde servise gösterilecektir.



GARANTİ BELGESİ

Belgenin Onay Tarihi : 08.11.2005

Belgenin Onay Sayısı : 28240

Bu belgenin kullanılmasında ; 4077 sayılı Tüketicinin Korunması hakkında Kanun ve bu Kanun'a dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama esaslarına dair yönetmelik uyarınca T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı İl Müdürlüğü tarafından izin verilmiştir.

Ahmet ŞAHİNGERİ
İl Müdür V.

İMALATÇI VEYA İTHALATCI FİRMANIN :

Ünvanı : SÜRÜM TARIM MAKİNA İNŞ. OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Adresi : Konya Organize San. Bölgesi Evrenköy Cad. 1. Sk. No : 6 KONYA
Telefon : 0.332 239 17 07 (pbx)
Fax : 0.332 239 17 09

FİRMA YETKİLİSİNİN :

İMZA ve KAŞESİ

MALIN :

Cinsi : ÇAYIR BIÇME MAKİNESİ TAMBURLU
Markası : SÜRÜM
Modeli :
Bandrol ve Seri No :
Teslim Tarihi ve Yeri :
Garanti Süresi : 2 YIL
Azami Tamir Süresi : 30 GÜN

SATICI FİRMANIN :

Ünvanı :
Adresi :
Telefon :
Fax :
Fatura Tarih ve No :
TARİH - İMZA - KAŞE :

DİKKAT : Bu kısım işaretli yerden kesilerek yetkili satıcı tarafından Sürüm Tarım Makina İnş. Oto. San. Tic. Ltd. Şti. adresine gönderilecektir.



GARANTİ ŞARTLARI

- 1 - Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.
- 2 - Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garanti kapsamındadır.
- 3 - Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre, mal'a ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda malın satıcısı, bayii, acenta, temsilci, ithalatçı veya imalatçıdan birine bildirim tarihinden itibaren itibaren başlar. Malın arızasının 15 gün içerisinde giderilmemesi halinde imalatçı - üretici veya ithalatçı ; malın tamiri tamamlanıncaya kadar benzer özelliklere sahip başka malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- 4- Malın garanti süreci içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gereksede montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli yada başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- 5- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın ; Tüketicieye teslim edildiği tarihten itibaren belirlenen garanti süresi içerisinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması, farklı arızanın dörtten fazla tekrarlanması veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızalar toplamının altından fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması, Tamiri için gereken azami sürenin aşılması, Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonu olmaması durumunda sırasıyla satıcı, bayii, acente temsilciliği, ithalatçı veya imalatçı - üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün olmadığının belirlenmesi durumunda tüketici, malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimini talep edebilir.
- 6 - Malın kullanma klavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasında kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 7 - Garanti Belgesi ile ilgili çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

GARANTİ ŞARTLARI

- 1 - Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.
- 2 - Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garanti kapsamındadır.
- 3 - Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre, mal'a ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda malın satıcısı, bayii, acenta, temsilci, ithalatçı veya imalatçıdan birine bildirim tarihinden itibaren itibaren başlar. Malın arızasının 15 gün içerisinde giderilmemesi halinde imalatçı - üretici veya ithalatçı ; malın tamiri tamamlanıncaya kadar benzer özelliklere sahip başka malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- 4- Malın garanti süreci içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gereksede montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli yada başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- 5- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın ; Tüketicieye teslim edildiği tarihten itibaren belirlenen garanti süresi içerisinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması, farklı arızanın dörtten fazla tekrarlanması veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızalar toplamının altından fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması, Tamiri için gereken azami sürenin aşılması, Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonu olmaması durumunda sırasıyla satıcı, bayii, acente temsilciliği, ithalatçı veya imalatçı - üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün olmadığının belirlenmesi durumunda tüketici, malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimini talep edebilir.
- 6 - Malın kullanma klavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasında kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 7 - Garanti Belgesi ile ilgili çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

